

**«Комплексная система безопасности Братской ГЭС. Инв. №00044716.
Техническое перевооружение комплексной системы безопасности
Братской ГЭС»**

**Ведомость объемов работ
№ 001-02-2025-Р.ПЗК1 - СМР**

«Система пассивной защиты помещений критических важных объектов и оборудования.
Релейные щиты, серверные, оборудование ОРУ и площадки блочных трансформаторов»

№	Наименование вида работ	Единица измерения	Объем работ	Обоснование объема работ
1	2	3	4	5
Раздел 1. Устройство системы пассивной защиты помещений критических элементов:				
Бронирование оконных проемов				
Бронирование оконных проемов: - Помещение серверных АСУТП и КИВС в здании управления; - Помещение РЩ-220кВ; - Помещение РЩ-500кВ; - Помещения в здании компрессорной на ОРУ-500; - Помещение охраны (поста) КПП-1; - Помещение охраны (поста) КПП-2.				
1	Очистка внутренней поверхности окон от пыли и загрязнений моющим-нейтрализующим раствором	м2	403,42	
2	Оклейка окон поливинилхлоридной декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой: с внутренней стороны помещений (Монтаж бронепленки на стекло в 2 слоя)	м2	403,42	
2.1	Бронировочная пленка по классу защиты РЗА 400мкм (A2)Luxfil SafetyГермес-сибирь Класс защиты Р-4-А (A2)	м2	403,42	Поставка подрядчика
Необходимый специализированный инструмент				
2.2	РучкаUnger GA36Гермес-сибирь	шт	1	Поставка подрядчика
2.3	Металлический кант с резинкой 25смGA87BK-25СМГермес-сибирь	шт	1	Поставка подрядчика
2.4	Бачок с накачкой 1,5 л.GCN866-1,5LГермес-сибирь	шт	1	Поставка подрядчика
2.5	Металлическая выгонка с полиуретановой синей вставкойGA34Гермес-сибирь	шт	1	Поставка подрядчика
Раздел 2. Устройство системы пассивной защиты помещений критических элементов: Монтаж металлических решеток на окнах зданий				
Монтаж металлических решеток внутри помещений (52 окна): - Помещение серверных АСУТП и КИВС в здании управления (5 окон); - Помещение РЩ-220кВ (19 окон); - Помещение РЩ-500кВ (28 окон); Монтаж металлических двухстворчатых решеток снаружи помещений: - Помещения ЦПУ (4 окна).				
3	Изготовление решетчатых конструкции и крепежных/закладных элементов (ответные части шарнировдля крепления к стене) (сварочные работы), масса одного изготавливаемого элемента до 22 кг.	т	1,2182	
3.1	Профильная труба 20х20х2мм	м	445	Поставка подрядчика
		т	0,4784	
3.2	Сетка металлическая 100х100х5мм по ГОСТ 5336-80 в рулонах. Вырезается в размер рамы для сетки	м2	201	Поставка подрядчика
		т	0,6834	
3.3	Лист металлический 1000х2000х3мм 3ст 30ХГСА	м2	2,24	Поставка подрядчика
		т	0,0528	
3.4	Пруток стальной 5 мм Ст 3	м	14,00	Поставка подрядчика
		т	0,0022	
3.5	Труба бесшовная 8*1 мм (внутр.6мм) ГОСТ 8734-75	м	9,00	Поставка подрядчика
		т	0,0016	
4	Монтаж ранее изготовленных металлических элементов (решеток) на окна вручную, массой: до 15 кг/м2	т	1,2182	Изделия ранее изготовленные
4.1	Анкер клиновой М8*100	шт	808	
4.2	Защелка - засов	шт	56	Поставка подрядчика
4.3	Дюбель 6*60мм	шт	224	Поставка подрядчика
4.4	Саморезы	шт	224	Поставка подрядчика
Примечание: - перед изготовлением решеток произвести уточнение размеров каждого окна, - при производстве работ сохранять целостность отделки окон, в том числе подоконников и откосов, - решетки навешиваются в оконный проем на ответные части шарниров, которые крепятся в плоскости стены. - количество используемых материалов рассчитано с учетом площади оконного поема.				

1	2	3	4	5
Окраска изготовленных металлических конструкций				
5	Подготовка поверхности: очистка от загрязнений и ржавчины, обезжиривание	м2	18,17	
5.1	Растворитель Сольвент (или Ортоксилон), расход 0,12 кг/м2	кг	2,18	Поставка подрядчика
5.2	Ветошь обтирочная лоскутная х/б	кг	0,36	Поставка подрядчика
6	Окраса металлических решетчатых поверхностей за два раза по подготовленной поверхности вручную кистью: грунт-краской цинконаполненной однокомпонентной полиуретановой	м2	18,17	
6.1	Краска Барьер-Цинк, расход 250-300 г/м2, 1 слой нанесения	кг	5,00	Поставка подрядчика
6.2	Растворитель Сольвент (или Ортоксилон), расход 5% от массы краски	кг	0,25	Поставка подрядчика

Примечание:


Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов:

- производство работ на предприятиях, где в силу режима секретности и (или) внутриобъектного режима применяются специальный допуск, специальный пропуск и другие ограничения для рабочих;
- действующего технологического оборудования.

Главный инженер филиала ООО "ЭН+ ГИДРО" "Братская ГЭС"

 А.В. Боярский

Зам. главного инженера филиала ООО "ЭН+ ГИДРО" "Братская ГЭС"

 С.В. Храмушин

Ведущий специалист по режиму БТО ДЗР "Сибирь" ООО "ЭН+ ГИДРО" "Братская ГЭС"

 А.В. Аверин

Заместитель начальника ЦТО по ГТС филиала ООО "ЭН+ ГИДРО" "Братская ГЭС"

 С.А. Мугаев